

第 34 组

后 悬 架

目录

概述 34-2

概述

M2340000101301

采用了下位安装多连杆式悬架。
具有以下特点。

悬架定位刚性的提高

- 优化了摆臂布置。（每个摆臂支撑跨度都加大了）。
- 提高了摆臂安装零件的刚性。（提高了横梁刚性，增加了拖臂支架）

转向性能的改善

- 采用了 18 英寸低扁平率轮胎（GSR/MR：标准装备，RS：可选装备），加宽了轮胎花纹，提高了悬架刚性，从而获得更好的转向性能和转弯限制。
- 通过采用非线性螺旋弹簧，保证了足够的车轮行程，并且转弯稳定性不受路面状况影响。
- 通过选择横向稳定杆直径优化了转弯性能。

行程感的改善

- 增加了摆臂安装零件上的枕形钢球衬套和球节的数量，使悬架具有更好的车辆行驶质量。

阻尼感的改善

- 在转向节上安装了减振器，与螺旋弹簧同轴排列，获得更好的减振效果。
- 减振器安装角度进行了优化。

质量的提高

- 采用了 Bilstein 减振器和 Eibach 螺旋弹簧*。
<GSR：可选装备，MR：标准装备>

注：*：在欧洲版、F1、WRC 等赛车领域、运动车型中广泛采用了 Eibach 螺旋弹簧。

对正精度的提高

- 将摆臂安装到了格状横梁上，并且将后悬架分解为分总成，以获得更好的对正精度。

重量的减小

- 采用了铝锻造上摆臂、拖臂和控制连杆，减轻了重量并提高了刚性。
- 采用了由钢管制成的轻重量下摆臂。

不采用六采用无六价格的部件

- 螺栓和螺母中的六价格都已去除。

无铅部件

- 对球节采用了无铅润滑脂。

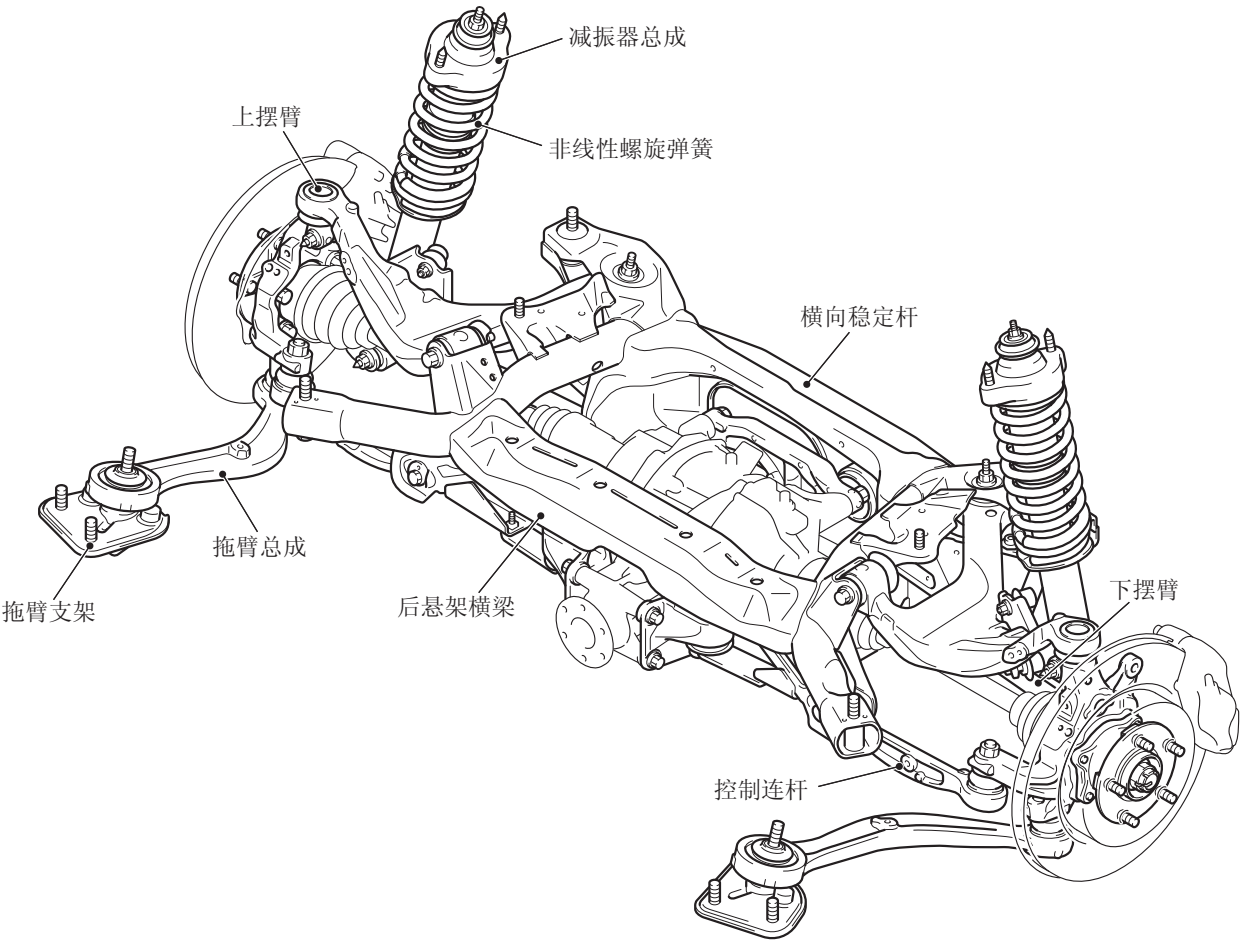
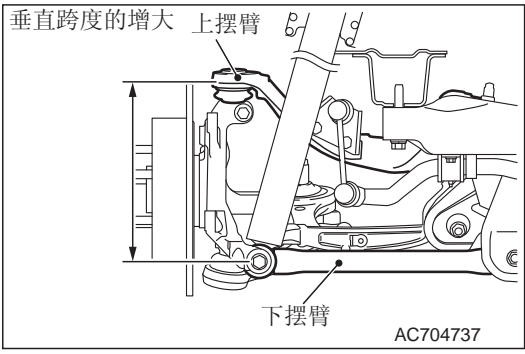
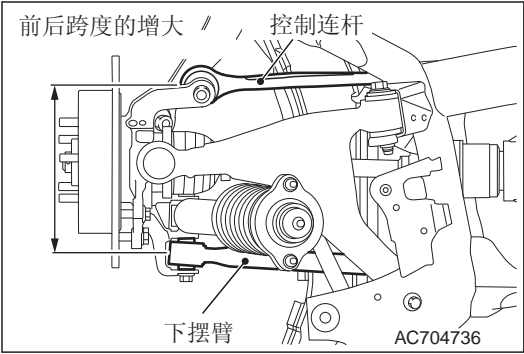
规格

项目		RS	GSR	MR
后悬架类型		多连杆式		
车轮定位	外倾	-1°	-1°	-1°
	前束（mm）	3 ± 2	3 ± 2	3 ± 2

项目		RS	GSR	MR
螺旋弹簧	线径（mm）	11	11	11
	螺旋弹簧平均直径（mm）	79 – 87	79 – 87	79 – 87
	自由长度（mm）	一般出口车辆	346	—
		GCC 版车辆	—	361、357*
		澳大利亚版车辆	—	354、350*
		中国版车辆	—	—
				357

注：*：可选装备

结构图



AC710561AB